

A1 - AUTOCLAVE DE POLYMERISATION

PRINCIPE	La polymérisation en autoclave consiste à soumettre le composite à l'action simultanée de la température, du vide et de la pression (>P atm.) dans le but d'assurer une cohésion homogène des plis entre eux (élimination de l'excès de résine, des inclusions d'air et des produits volatils).	
TYPE/REF	N°38995	
CONSTRUCTEUR	SCHOLTZ	
DIMENSIONS	Diamètre utile	Ø = 1000 mm
	Longueur utile	L = 1500 mm
CAPACITES	Pression	P _{max.} = 20 bars relatifs (Azote)
	Température	T _{max.} = 450°C
	Vide	Vide _{max.} = 900 mbars relatifs (2 voies de vide)
	Equipé d'une bride de passage pour fibres optiques 20 broches thermocouples pour pilotage ou suivi de cuisson	
PRECISION	Température	± 3°C
	Pression	± 0,1 bar
PILOTAGE	Logiciel « WinProcess » sous Windows (□ set engineering)	
QUALITE	Epreuve décennale (faite en 2000) Maintenance APAVE (1 fois/an)	

