



C05 - MACHINE DE TRACTION ZWICK – Z150

PRINCIPE	Permet de solliciter des éprouvettes en matériaux composites, métalliques, thermoplastiques ou élastomères (fort allongement) en traction, compression, cisaillement interlaminaire, flexion 3 et 4 points, pelage au tambour grim pant, et fatigue en vue de connaître les propriétés mécaniques du matériau.
TYPE/REF	Z150/SN5A / N° 149977
CONSTRUCTEUR	ZWICK
CARACTERISTIQUES (extensomètre)	Asservissement en charge, déplacement, allongement Commande électromécanique
CAPACITES ET PRECISION	
Machine :	
Capacité d'essai maximale	± 10 kN et ± 150 kN
Course utile du vérin	1000 mm
Vitesse de la traverse	0,001 à 700 mm/min.
Mesure de la force selon capteur	Classe 0,5
Précision de la vitesse sélec.	1%
Résolution de la course	0,084 μ m
Reproduction du positionnement	± 2 μ m
Extensomètre grandes déformations 066955 :	
Longueur de réf. initiale	10 à 1000 mm
Course de mesure	1000 mm
Résolution	0,005 mm/impuls.
Précision DIN EN 10002 T4	Classe 1 à partir de 1 mm
Longueur palpeur	300 mm
Largeur d'ouverture palpeur	50 mm minimum
Eprouvettes	$l_{max.} = 60$ mm $e_{max.} = 30$ mm
Extensomètre 066290.00.00 :	
Longueurs de base	20 / 25 / 30 mm
Course de mesure en traction	13,5 / 8,5 mm
en compression	0,2 / 5,2 mm
Classe de précision EN10002-4	0,5
Résolution	0,1 μ m/impuls.
Prolongateurs	50 / 80 mm
Eprouvettes	$l_{max.} = 30$ mm $e_{max.} = 20$ mm

C05 - Suite de la fiche

„„/””

CAPACITES ET PRECISION (suite)

Capteur de variation de section 066292.00.00 :

Plage de mesure pour $l = 10$ mm 1,5 mm

pour $l = 20$ mm 11,5 mm

Classe de précision EN10002-4 0,5

Résolution 0,1 μm /impuls.

Eprouvettes plates Section 4 mm x 10 à 20 mm

PILOTAGE

Logiciel « *testXpert* » sous Windows.

QUALITE

Vérification/étalonnage ZWICK (1 fois/an)

