

D3 - CND par US

PRINCIPE	Permet de localiser et de caractériser un défaut dans une pièce plane, courbe ou de géométrie irrégulière par balayage ultrasons.
TYPE/REF	USIP 12
CONSTRUCTEUR	KRAUTKRÄMER
CAPACITES ET PRECISION	<p>Gammes de fréquences :</p> <p>0.5 - 15 MHz (bande étroite) 1 - 25 MHz (bande large)</p> <p>Plage de mesure :</p> <p>Minimum 0 - 5 mm Maximum 0 - 15 m (acier)</p> <p>Contrôle du temps de vol (DTM12) :</p> <p>Mesure d'épaisseur de pièces Mesure de distance de défaut Mesure de vitesse de propagation</p> <p>Balayage manuel (Système ANDSCAN) :</p> <p>Surface couverte 400 mm en mouvement linéaire 355° en rotation</p> <p>Résolution < 0,3 mm Précision en position ± 0,5 mm (sur table plane) Reproductibilité en position ± 0,3 mm</p> <p>Cartographie couleur :</p> <p>C-SCAN affiché en temps réel Représentation B-SCAN Rotation image 3D Zoom</p>

