

A7-DISPOSITIF RTM INJECTION A PRESSION CONSTANTE – MEGAJET Mk5

PRINCIPE	Le procédé RTM consiste à réaliser un moulage par imprégnation d'un renfort, placé dans un ensemble moule/contre-moule fermé, par injection de résine sous basse pression. La polymérisation se fait ensuite par chauffage de ce même moule.	
TYPE/REF	MEGAJECT Mk 5	
CONSTRUCTEUR	PLASTECH	
CARACTERISTIQUES	Injection à pression constante Injection toutes résines : type polyester, époxy, phénolique	
CAPACITES	Pression	0.1 bar < P < 10 bar
	Température	T _{max.} = 150°C
	Vide (2 niveaux)	Vide = 500 mbar et 900 mbar relatifs
PILOTAGE	Valve d'injection	Système de contrôle Autosprue
	Température	Régulation PID
PERIPHERIQUES	Centrale de vide à 2 niveaux	

