



A00 – EDYCO

PRINCIPE	Pilote de Thermo-compression Dynamique de composites organiques
TYPE/REF	Installation composée d'équipements différents organisés autour d'un automate de ligne
CONSTRUCTEUR	Fournisseurs des principaux équipements : MIB-Hydro, EFD Induction, SISE
DIMENSIONS	Hmax : 4,30m ; Surface au sol nécessaire \approx 25-30m ²
CAPACITES	Fmax :1000kN ; Tmax = 420 °C ; dT/dt_max = 280 °C/min entre 20 et 200 °C et 85 °C/min entre 300 et 400 °C en chauffage ; dT/dt_max = 280 °C/min entre 400 et 250 °C en refroidissement ; Surface de l'outillage de plaque : 400x400mm ²
PRECISION	Précision de l'effort appliqué : +/-5kN ; Précision du pilotage en température : +/-2 °C ; Gradient thermique à la surface du moule : +/-15 °C
PILOTAGE	Manuel, semi-automatique ou automatique
QUALITE	Permet de réaliser des plaques et pièces composites en appliquant des cycles rapides.



Institut Clément Ader

Université de Toulouse

