

A00 – MICRO-DUROMETRE (site Albi)

PRINCIPE	Mesure de la dureté Vickers d'un matériau par pénétration d'une pointe pyramidale normalisée sous une charge donnée, et détermination des dimensions de l'empreinte (diagonales du carré) à l'aide d'un appareil optique. Le résultat est exprimé en dureté Vickers (HV).
TYPE/REF	MICROMET 5104
CONSTRUCTEUR	BUELHER GmbH
CAPACITES	Pénétrateur : type Vickers Chargements : 10g, 25g, 50g, 100g, 200g, 300g, 500g et 1 Kg Tourelle motorisée : 5 positions avec trois objectifs (x10, x20 et x50) Bloc d'éclairage halogène 50 W réglable Caméra numérique CCD UI-2220M USB2.0 avec système d'autofocus Lecture automatique de l'empreinte par analyse d'images.
PRECISION	Calibration avec 3 étalons certifiés (240, 440 et 820 HV).
PILOTAGE	Logiciel Omnimet MHT (sous Windows XP)
QUALITE	Ce micro-duromètre permet de contrôler la dureté d'un matériau sous différentes charges selon la norme ISO 6507-1, mais aussi de programmer des filiations pour estimer l'évolution de la dureté dans l'épaisseur. Cet essai peut par exemple renseigner sur l'homogénéité du matériau, son aptitude à subir un usinage, l'efficacité des traitements thermiques subis par un acier, la résistance à l'usure par frottement, ...

