



A00 – RUGOSIMETRE TACTILE (site Albi)

PRINCIPE	Palpage mécanique de la surface d'un échantillon ou d'une pièce à l'aide d'un profilomètre à stylet, et conversion de l'altitude en chaque point par un système inductif.
TYPE/REF	T8000
CONSTRUCTEUR	HOMMEL
DIMENSIONS	Marbre : 63 x 40 x 76 mm
CAPACITES	Palpeurs de différentes géométries et résolution : TK100 (amplitude de mesure : ± 100 nm) TK300 (amplitude de mesure : ± 300 nm) TK600 (amplitude de mesure : ± 600 nm). Unité d'avance linéaire : course = de 0.1 à 50 mm ; vitesse = de 0.01 à 2 mm/s Table motorisée 2 axes (X,Y) : déplacement latéral maxi = 50 mm ; pas minimum = 2.5 μ m.
PRECISION	Résolution verticale (Z) : de 1 nm à 1 μ m (selon la pointe de palpation et l'échelle de mesure) Précision de guidage de l'avance linéaire (axe X) = 0.8 μ m Précision de positionnement (table motorisée) = 1 μ m.
PILOTAGE	Logiciel d'acquisition : T8000 Logiciel de traitement : Hommel Map (DigitalSurf).
QUALITE	Réalisation de profils (2D) ou topographies (3D) sur matériaux durs. Contrôle d'états de surface par l'édition de paramètres 2D sur les profils primaire, de rugosité ou d'ondulation, selon la norme ISO 4287 (ex : R_a , R_q , R_z , W_a , P_t).



Institut Clément Ader

Université de Toulouse

