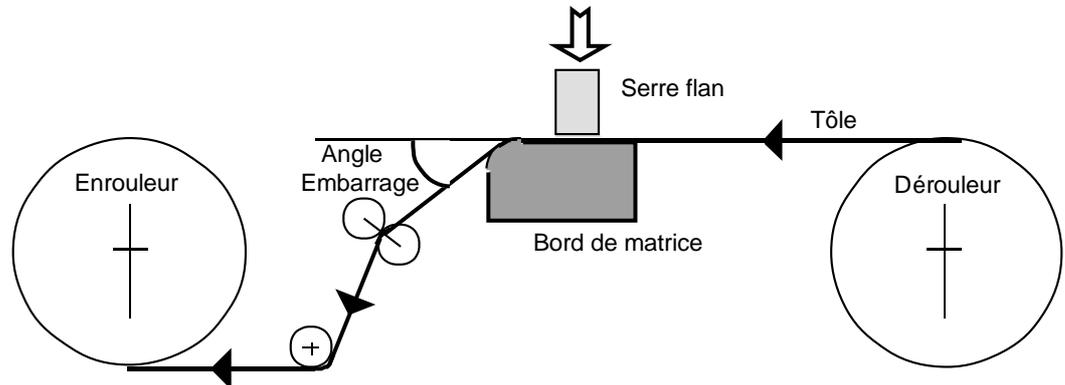


A00 – PILOTE D'USURE EN EMBOUTISSAGE (site Albi)

PRINCIPE

Le principe consiste à reproduire le glissement d'une tôle sur un bord de matrice au plus près des conditions d'emboutissage industrielles. La tôle est entraînée par une bobine d'enroulement et vient au contact d'une portion d'outil réel en subissant des sollicitations (pression, température) comparables à celle d'un serre-flan.



TYPE/REF

Prototype ICA-A (MEFISTO)

CONSTRUCTEUR

DIMENSIONS

CAPACITES

Bobines de tôles de 200 Kg maxi, \varnothing ext = 40 cm
 Largeur et épaisseur maxi de la tôle : l = 100 mm, ép. = 1.5 mm
 Longueur de glissement maxi = 300 m
 Vitesse de glissement maxi de la tôle = 500 mm/s
 Pression maxi du serre-flan = 35 bars Effort normal maxi = 5 kN
 Couple maxi = 500 mN Angle d'embarriage = de 0 à 90°
 Lubrification possible de la tôle

PRECISION

PILOTAGE

QUALITE

Ce pilote permet l'étude des interactions tribologiques tôle-matrice, des phénomènes d'usure et des dégradations des matrices d'emboutissage.

