

A00 – UNITÉ D'INFUSION LRI ET D'INJECTION RTM + TABLE CHAUFFANTE (site d'Albi)

PRINCIPE

Le procédé RTM consiste à réaliser un moulage par imprégnation d'un renfort placé dans un ensemble moule/contre-moule fermé, par injection de résine sous basse pression. La polymérisation se fait ensuite par chauffage de ce même moule.

Le procédé LRI consiste à réaliser un moulage par imprégnation d'un renfort placé entre une plaque ou une contre-forme et une bache souple en polymère, par injection de résine sous basse pression. La polymérisation se fait ensuite par chauffage de cet ensemble.

CONSTRUCTEUR

Système d'injection de résine :
Table chauffante :

ISOJET EQUIPEMENTS
JOUANIN

DIMENSIONS

Table chauffante :

1000mm X 800 mm

CAPACITES

Système d'injection de résine :
Table chauffante :

15 litres de résine/3,8 bars/180°C
250°C max

