

A00 – UNITÉ D'INJECTION DE COMPOSITES ET POLYMERES (site d'Albi)

PRINCIPE

Le procédé d'Injection permet d'obtenir en une seule opération des pièces finies, de formes complexes ou non, dans une gamme de poids de quelques grammes à plusieurs kilogrammes. La matière ramollie à l'aide des colliers chauffants se trouvant sur le fourreau, est d'abord malaxée par une vis en rotation dans un cylindre chauffé puis introduite sous pression dans un moule fermé. Après refroidissement, la pièce peut être démoulée. Les principaux domaines d'application sont : les pièces industrielles pour l'automobile, l'électronique, la robotique, l'aérospatial, le médical

TYPE/REF

:

Presse d'injection DK Codim 65/160

