

A3 - MACHINE D'ENROULEMENT FILAMENTAIRE

PRINCIPE	Le renfort (fil continu, ruban...) imprégné de résine catalysée est enroulé avec une légère tension sur un mandrin en rotation.						
TYPE/REF	N°300159						
CONSTRUCTEUR	A.D.C. (Les Ateliers de la Chaînette)						
CAPACITES DE BOBINAGE	<table> <tr> <td>Diamètre</td> <td>Ø_{max.} = 500 mm</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td>L_{max.} = 3000 mm</td> </tr> <tr> <td>Masse du mandrin</td> <td>M_{max.} = 300 kg</td> </tr> </table>	Diamètre	Ø _{max.} = 500 mm	Longueur	L _{max.} = 3000 mm	Masse du mandrin	M _{max.} = 300 kg
Diamètre	Ø _{max.} = 500 mm						
Longueur	L _{max.} = 3000 mm						
Masse du mandrin	M _{max.} = 300 kg						
CARACTERISTIQUES ET PRECISION	<p>Axe de broche Z :</p> <p>Résolution 1/100grade</p> <p>Vitesse de rotation N_{max.} = 50 tr/min.</p> <p>Axe longitudinal X et transversal Y :</p> <p>Résolution 1/100 mm</p> <p>Vitesse de déplacement V_{max.} = 30m/min.</p> <p>Ligne de fil embarquée sur le chariot X :</p> <p>Nombre de fil n = 1</p> <p>Rattrapage de boucle 250 mm</p> <p>Tension du fil 0.5 à 5 daN</p> <p>Imprégnation :</p> <p>Système d'imprégnation 1 fil</p> <p>Thermostatage électrique</p> <p>Température T_{max.} = 50°C</p>						
PILOTAGE	Commande NUM 760 à 3 axes numérisés						

