

A6 - DISPOSITIF RTM – ISOJET + PRESSE A PLATEAUX CHAUFFANTS

PRINCIPE

Le procédé RTM consiste à réaliser un moulage par imprégnation d'un renfort, placé dans un ensemble moule/contre-moule fermé, par injection de résine sous basse pression. La polymérisation se fait ensuite par chauffage de ce même moule.

CONSTRUCTEUR

Système d'injection de résine	ISOJET
Presse plateaux chauffants	ENERPAC

DIMENSIONS

Plateaux chauffants	500 mm x 500 mm
Plateaux régulés en T°(résistances électrique + circuit d'eau)	
T°Maxi 210°C	

SYSTEME D'ACQUISITION

Mesure et enregistrement :
Pression, température, masse injectée, pot sous pression
Température du moule

